

准考證號碼：

姓名：

職業安全管理甲級技術士技能檢定術科測試試題

第一題題目：請回答以下問題：

- (一) 使用攜帶式或移動式電動機具時，有哪些情事為勞動檢查法第 28 條所定有立即發生感電之虞？(5 分)
- (二) 使用交流電焊機作業時，有哪些情事為勞動檢查法第 28 條所定有立即發生感電之虞？(5 分)
- (三) 使用交流電焊機作業依規定所設置自動電擊防止裝置，其功能請簡述之。(7 分)
- (四) 依國家標準 CNS4782，自動電擊防止裝置延遲時間(delay time)(使焊接電源於無負載電壓發生到切換至安全電壓為止之時間)之規定區間為何？(3 分)

第二題題目：請依危險性工作場所審查及檢查辦法與營造安全衛生設施標準規定說明下列事項：

- (一) 依勞動檢查法第 26 條規定訂定之丁類危險性工作場所，請列舉 5 項。(10 分)
- (二) 申請審查丁類工作場所，需檢附施工計畫書及施工安全評估報告書，有關施工安全評估報告書內容，應包括哪些分析表及評估表？(5 分)
- (三) 為防止模板倒塌災害，雇主對於模板支撐支柱之基礎，應依土質狀況，辦理哪些事項，請列舉 5 項。(5 分)

第三題題目：對於高壓氣體容器之安全防護，試依職業安全衛生設施規則規定，回答下列問題：

- (一) 請列舉 5 項使用時應遵守事項。(10 分)
- (二) 請列舉 5 項搬運時應遵守事項。(10 分)

- 第四題題目：(一) 爆炸性氣體環境出現或可能出現相當量之危險區域，依其爆炸性氣體環境發生之頻率和時間，可分為哪 3 區？並簡要說明之。(6 分)
- (二) 請列出 7 項防爆電氣構造之種類，並簡要說明之。(14 分)

第五題題目：(一) 依機械設備器具安全標準規定，衝剪機械之安全裝置應符合哪些要求？(10 分)

(二) 某一衝剪機械之光電式安全裝置，其手指介入光電式安全裝置之感應域至快速停止機構開始動作之時間為 120 毫秒，快速停止機構開始動作至滑塊等停止之時間為 150 毫秒，連續遮光幅為 40 毫米，請回答下列問題：

(1) 何謂連續遮光幅？(5 分)

(2) 請計算安全距離？(5 分)

$$\text{計算公式：} D = 1.6 (T_1 + T_s) + C$$

連續遮光幅：毫米	追加距離：毫米
30 以下	0
超過 30，35 以下	200
超過 35，45 以下	300
超過 45，50 以下	400